

Назначение органов управления упаковочной машиной УПМ-4



1. Весовой терминал. Служит для отображения веса упаковываемого груза. Подлежит тарировке по отдельной инструкции.
2. Информационное табло. Служит для отображения модели упаковочной машины, версии прошивки микроконтроллера, количества включений оборудования, количества произведенных оборотов поворотного стола за смену и за все время эксплуатации, а также ориентировочное количество произведенных упаковок за смену и за весь период эксплуатации. Во время упаковки демонстрирует количество оставшихся оборотов до автоматической остановки стола или до начала операции спуска/подъема, в ожидании спуска/подъема демонстрирует направление движения кассеты престола, в процессе спуска/подъема демонстрирует направление движения кассеты.
3. Кнопка «минус» — служит для уменьшения количества оборотов поворотного стола.
4. Кнопка «плюс» — служит для увеличения количества оборотов поворотного стола.
5. Вольтметр. Индикаторы зеленого цвета информируют о нормальном состоянии аккумуляторной батареи, индикаторы синего цвета — о нормальном состоянии источника питания 220/12 В, индикаторы красного

цвета, находящиеся слева (позиция 10 В) информируют о необходимости зарядки аккумуляторной батареи, индикатор красного цвета, находящийся справа (позиция 15 В) информирует о выходе источника питания из строя. Допускается подсветка индикатора 15 В в случае одновременного с ним включения индикаторов синего цвета.

6. Амперметр, линейная шкала. Информирован о потребляемом упаковочной машиной токе. При выполнении упаковочных работ, связанных с подъемом кассеты, допускается кратковременное включение индикаторов красного цвета (позиция 20 А).
7. Кнопка аварийного отключения. Служит для оперативного обесточивания упаковочной машины в случае возникновения нештатных ситуаций.
Категорически запрещается использовать кнопку для временного останова поворотного стола или штатного выключения оборудования!
8. Джойстик «спуск/подъем». Служит для подъема и спуска кассеты престреча при упаковке высокогабаритных грузов в ручном режиме. Операции подъема и спуска осуществляются только при включении поворотного стола (только в процессе упаковки). В случае автоматического процесса упаковки джойстик отключается.
9. Тумблер «ручной/авто». Используется для переключения между ручным и автоматическим управлением подъема и спуска кассеты престреча. В режиме «авто» габариты груза отслеживаются специальным датчиком, подъем кассеты осуществляется с нахлестом стретч-пленки на высоту 5-10 см.
10. Регулятор престреча. Осуществляет настройку уровня предрастяжения стретч-пленки.
11. Регулятор скорости вращения поворотного стола. При осуществлении операции подъема кассеты также влияет и на скорость подъема.
12. Кнопка «стоп». При однократном нажатии служит для временной остановки работы упаковочной машины (режим «пауза»), при повторном нажатии вызывает полный останов машины и возврат к исходным позициям (режим «стоп»). При остановке во время операции спуска или подъема с последующим возобновлением работы, направление движения кассеты сбрасывается, что позволяет оператору вывесить кассету в нужном положении.
13. Кнопка «пуск». Служит для запуска процесса упаковки (из режима «стоп»), а также для возобновления прерванной работы (из режима «пауза»).